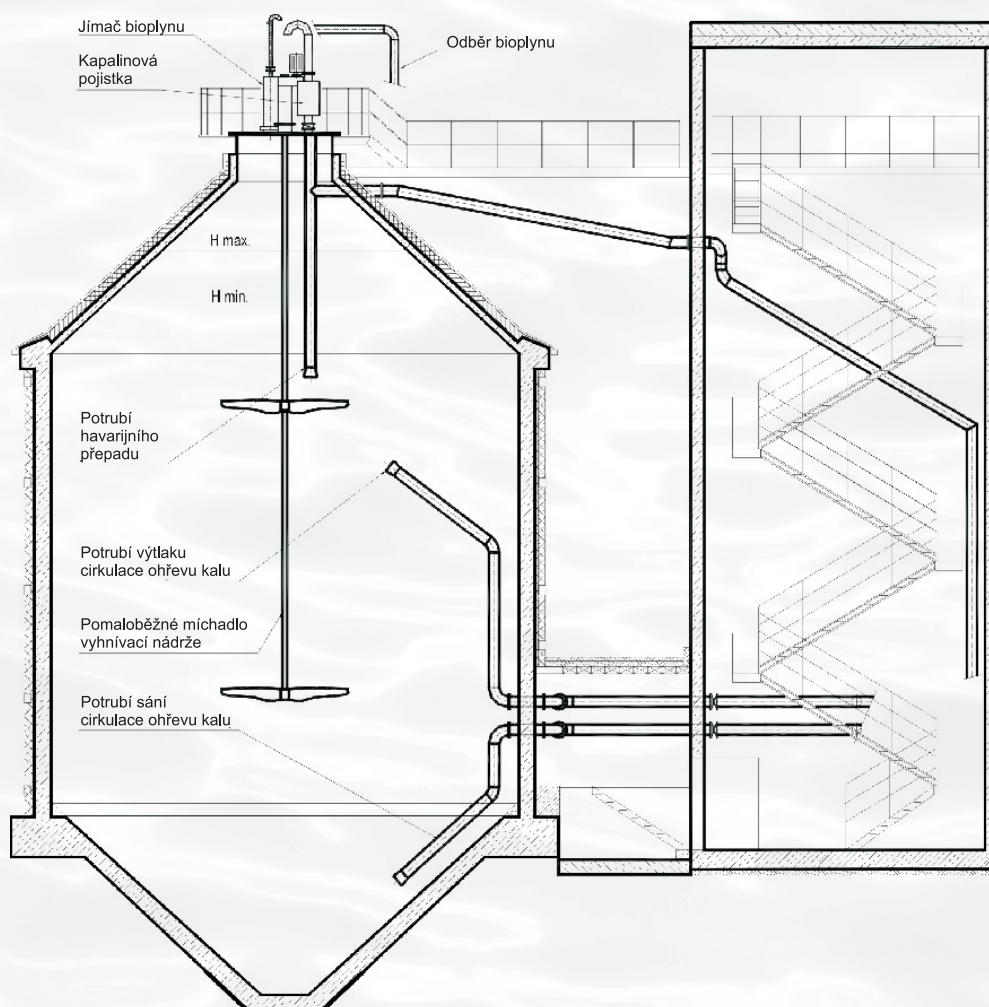


VYHNÍVACÍ NÁDRŽ S POMALOBĚŽNÝM MÍCHADLEM



POUŽITÍ

Vyhnívací (metanizační) nádrže slouží zejména k anaerobní stabilizaci čistírenských kalů. Dochází v nich k rozkladu organických látek obsažených v kalu za vzniku bioplynu. Ve vyhnívací nádrži se udržuje konstantní procesní teplota a obsah nádrže musí být dokonale homogenizován mícháním. Míchání se provádí svislým pomaloběžným míchadlem uvnitř nádrže. Vyhnívací nádrž je pro tuto funkci vystrojena odpovídajícím technologickým zařízením.



VYHNÍVACÍ NÁDRŽ S POMALOBĚŽNÝM MÍCHADLEM

TECHNICKÝ POPIS

Vyhnívací nádrž je válcového tvaru s plochým nebo kuželovým dnem a je uzavřena pevným stropem. Technologické vystrojení vyhnívací nádrže tvoří svislé pomaloběžné míchadlo upevněné na víku nádrže, s jednou nebo několika velkolistými vrtulemi na společné hřídeli v ose nádrže, dále potrubí a armatury pro přívod, odvod a ohřev kalu, havarijní přepad a víko s jeho technologickým vybavením. Listy vrtulí pomaloběžného míchadla uvádějí kal do pohybu a intenzivně ho promíchávají. Pohon míchadla umožňuje střídat směr míchání. Na ocelovém víku nádrže je pohon pomaloběžného míchadla, kapalinová pojistka pro jištění plynového prostoru proti nežádoucímu přetlaku či podtlaku, jímací zařízení bioplynu a průhledítko s kontrolním prostupem.

Provedení technologického vybavení vyhnívací nádrže závisí zejména na jejím objemu. Plynové zařízení je provedeno podle ČSN 75 6415.

Ohřev kalu topnou vodou se provádí mimo nádrž, ve šroubovicovém výměníku (tzv. malá cirkulace).

Na vyhnívací nádrž navazuje strojovna vyhnívací nádrže. V ní jsou soustředěny zejména stroje a zařízení pro čerpání, ohřev, přívod a odtah kalu.

MATERIÁLOVÉ PŘEVEDENÍ

Materiálové provedení technologického vystrojení vyhnívací nádrže je z nerezové nebo konstrukční oceli a jejich kombinace.

OBSLUHA A ÚDRŽBA

Provoz zařízení nevyžaduje trvalou obsluhu, jeho činnost lze plně automatizovat. Údržba se provádí podle provozního předpisu.

FORMA DODÁVKY

Technologické vystrojení vyhnívací nádrže je dodáváno jako kompletní dodávka včetně montáže, popř. včetně projektové dokumentace. Dispozice vystrojení je individuálně upravována dle konkrétních požadavků zákazníka a je předmětem technického vyjasnění.

DODACÍ LHŮTA

Je stanovována individuálně dle dohody.

Česká republika:

K&K TECHNOLOGY a.s.,
Koldinova 672, 339 01 Klatovy
tel: +420 376 356 111, fax: +420 376 322 771, e-mail: kk@kk-technology.cz
<http://www.kk-technology.cz>

Slovenská republika:

K&K TECHNOLOGY a.s.,
Nám. SNP 90, 976 13 Slovenská Ľupča
tel: +421 484 723 100, fax: +421 484 723 188, e-mail: kk@kk-technology.sk
<http://www.kk-technology.sk>